

Классификация

EN ISO 24598-A

AWS A5.23 / SFA-5.23

S S CrMo1

EB2R

Описание и область применения

Union S 2 CrMo омедненная сплошная проволока для дуговой сварки под флюсом жаропрочных сталей 1-1,25%Cr- 0,5%Mo, применяется в энергетике (котлы) и нефтехимической промышленности (сосуды под давлением)

Рекомендуемые SAW флюсы:

UV 305

UV 419 TT-W

UV 420 TT

UV 420 TT-W

UV 420 TT-LH

UV 420 TTR

UV 420 TTR-C

UV 420 TTR-W

Химический состав

	C	Si	Mn	Cr	Mo
wt.-%	0.12	0.10	0.80	1.25	0.55

Рабочие параметры

Размер, мм

1.0

1.6

2.0

2.5

3.0

4.0

Одобрения

-